



# Diplom-Ingenieur Kobus



Beratender Ingenieur u. beeid. Schätzer für Fabrikanlagen

Hedwigstr. 18.  
= Mantuffelstraße = 5

Fernruf West 1420

Beeidigter  
**Sachverständiger**  
der Handelskammer und der  
Gerichte des Landgerichtsbezirks  
Hannover

Von den Feuerversicherungs-  
Gesellschaften anerkannter

**Revisor**  
elektrischer Anlagen

Beratungen

Entwürfe von Fabrikanlagen

Kostenanschläge

Schätzungen  
von Brand- und Betriebsschäden

Konstruktionsbüro

Hannover, den im Februar 1926.

## A b s c h ä t z u n g

der  
Maschinen und maschinellen Betriebseinrichtungen

der  
Waggonfabrik Heine & Holländer G.m.b.H.

in  
E l z e (Hannover.)

für Zwecke der Beleihung.

---§§§---

### Gegenstand der Schätzung ist:

die gesamte maschinelle Einrichtung einschl. aller  
Maschinen, Motoren, Apparate, Rohrleitungen, Trans-  
missionen, Treibriemen, Werkzeuge, Geräte, Utensilien,  
der Transport-, Heizungs- u. Beleuchtungsanlagen und  
des Fuhrparks.

Der Neuwert schliesst ausser den eigentlichen Kauf- oder Her-  
stellungspreisen diejenigen Kosten ein, welche durch  
den Transport, durch die Aufstellung und Anbrin-  
gung einschl. der Ausgaben für Unterlagen, Befesti-  
gungshölzer und kleine Zutaten notwendig entstan-  
den sind.

Derselbe beläuft sich zur Zeit dieser Abschätzung  
auf:

697.323.--Mk.

Der Zeitwert ist darauf unter billiger Berücksichtigung  
des aus dem Unterschied zwischen alt und neu sich  
ergebenden Minderwerts geschätzt und beträgt:

436.832.--Mk.  
=====

buchstäblich: Vierhundertsechsendreissigtausend-  
achthundertzweiunddreissig Mark.

Eine Zusammenstellung befindet sich am Schluss der  
nachfolgenden Aufstellung auf Seite 38.

Die Abschätzung nach bestem Wissen  
und Gewissen auf Grund des vor der Handelskammer  
zu Hannover geleisteten Eides vorgenommen zu haben,  
versichert mit seiner Unterschrift

Hannover, im Februar 1926.



*[Handwritten signature]*

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1		<u>I. Maschinenhaus.</u>	1
2		=====	2
<del>3</del>	<del>1</del>	<del>stehende Verbund-Dampfmaschine mit Kondensation von der Hannoverschen Maschinenbauanstalt A.-G.vorm.G.Egestorff, Linden, N<sup>o</sup> 1116, 250 PS, 10 Atm., direkt gekuppelt mit einem Gleichstrom-Innenpoldynamo von Siemens &amp; Halske, Berlin 960 Amp., 240 Volt, 150 Umdreh./Min.</del>	<del>3</del>
<del>4</del>			<del>4</del>
<del>5</del>			<del>5</del>
<del>6</del>			<del>6</del>
<del>7</del>			<del>7</del>
<del>8</del>			<del>8</del>
<del>9</del>	<del>1</del>	<del>liegende Eincylinder-Dampfmaschine ohne Kondensation, von der Braunschweigischen Maschinenbauanstalt, N<sup>o</sup> 4169, mit Ridersteuerung, 45 PS, 4 Atm., 80 Umdreh./Min., Seilscheibe mit 4 Rillen für Seile je 80 mm <math>\varnothing</math>, 21 m lang.</del>	<del>9</del>
<del>10</del>			<del>10</del>
<del>11</del>			<del>11</del>
<del>12</del>			<del>12</del>
<del>13</del>			<del>13</del>
<del>14</del>	<del>1</del>	<del>Transmission bestehend aus:</del>	<del>14</del>
<del>15</del>		<del>5 m Welle 100 mm <math>\varnothing</math></del>	<del>15</del>
<del>16</del>		<del>3 Stehlagere auf gemauerten Sockeln</del>	<del>16</del>
<del>17</del>		<del>1 Seilscheibe mit 4 Rillen 1200 mm <math>\varnothing</math></del>	<del>17</del>
<del>18</del>		<del>1 hölz.Riemenscheibe 2000 mm <math>\varnothing</math>, 320 mm breit.</del>	<del>18</del>
<del>19</del>			<del>19</del>
<del>20</del>	<del>1</del>	<del>lederner Treibriemen 14,5 m lang, 300 mm breit.</del>	<del>20</del>
<del>21</del>			<del>21</del>
<del>22</del>	<del>1</del>	<del>Gleichstrom-Dynamo von Föge, Chemnitz, N<sup>o</sup> 15761, 80 PS, 300 Amp., 220 Volt, 1000 Umdreh./Min.auf Spannschienen und gemauertem Sockel.</del>	<del>22</del>
<del>23</del>			<del>23</del>
<del>24</del>			<del>24</del>
<del>25</del>			<del>25</del>
<del>26</del>	<del>1</del>	<del>Ladeaggregat von den Siemens-Schuckert-Werken, Berlin, Motor 2,3 PS, 220 Volt, 12 Amp., 1500 Umdreh./Min.und Zusatzdynamo 20 Volt,auf gemeinsamer Grundplatte und gemauertem Fundament.</del>	<del>26</del>
<del>27</del>			<del>27</del>
<del>28</del>			<del>28</del>
<del>29</del>			<del>29</del>
<del>30</del>			<del>30</del>
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7		45 000	1899	18 000	
8					
9					
10					
11					
12		10 000	1880	3 000	
13					
14					
15	165.--				
16	450.--				
17	210.--				
18	140.--	965		645	
19					
20		360		240	
21					
22					
23					
24		3 500		2 100	
25					
26					
27					
28					
29		950	1915	790	
30					
		60 775		24 775	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1	<del>7.</del>	<del>1</del>	<del>1</del>
2		<del>Marmorschalttafel mit Eigengerüst bestehend aus 7 Feldern</del>	<del>2</del>
3		<del>mit allen Messinstrumenten, Regulatoren, Hebelschaltern,</del>	<del>3</del>
4		<del>Sicherungen und Stromzuleitungen.</del>	<del>4</del>
5	8. ✓	1	5
6		Ketten-Flaschenzug für 2000 kg Tragfähigkeit.	6
7	<del>9.</del>	<del>1</del>	<del>7</del>
8		<del>Accumulatoren-Batterie von der Accumulatoren-Fabrik A.-G.</del>	<del>8</del>
9		<del>Berlin-Hagen, A. Nr 58352, Type J 6, 120 Zellen, 162 Ampere-</del>	<del>9</del>
10		<del>stunden bei 54 Ampere Entladung.</del>	<del>10</del>
11			11
12		<u>II. K e s s e l h a u s .</u>	12
13		=====	13
14	<del>1.</del>	<del>1</del>	<del>14</del>
15		<del>Zweiflamm-Wellrohrkessel von J. A. Maffei in München, Fabrik</del>	<del>15</del>
16		<del>Nr 691, 12,5 Atm., 110 qm Heizfläche, mit Planrost-Innen-</del>	<del>16</del>
17		<del>feuerung, cyl. Mantel 2200 mm Ø, 1150 mm lang, 2 Fox-Well-</del>	<del>17</del>
18		<del>rohren je 900 mm äuss. Ø, allen Grob- und Feinarmaturen, Ueber-</del>	<del>18</del>
19		<del>hitzer bestehend aus 8 gusseis. Rippenrohren mit Sicher-</del>	<del>19</del>
20		<del>heitsvorrichtung und Wasserausblasevorrichtung, einschl.</del>	<del>20</del>
21		<del>Einmauerung 3230 x 12400 x 2250 mm.</del>	<del>21</del>
22	<del>2.</del>	<del>1</del>	<del>22</del>
23		<del>Zweiflamm-Wellrohrkessel von der Hannoverschen Maschinen-</del>	<del>23</del>
24		<del>bau-A.-G. vorm. G. Eggestorff in Linden, Fabrik Nr 13368,</del>	<del>24</del>
25		<del>15 Atm., ca. 150 qm Heizfläche, mit Planrost-Innenfeuerung,</del>	<del>25</del>
26		<del>cyl. Mantel von 2500 mm Ø und 12850 mm Länge, 2 Fox-Well-</del>	<del>26</del>
27		<del>rohren je 1100 mm Ø, allen Grob- und Feinarmaturen, Ueber-</del>	<del>27</del>
28		<del>hitzer von rd. 57 qm Heizfläche, einschl. Einmauerung 3950</del>	<del>28</del>
29		<del>x 14880 x 2390 mm.</del>	<del>29</del>
30	<del>3.</del>	<del>1</del>	<del>30</del>
		<del>Rauchgasvorwärmer, System M. R. Schulz, in Braunschweig, für</del>	<del>Übertrag</del>

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		60 775		24 775	
1					1
2					2
3		2 500		1 500	3
4					4
5		200		180	5
6					6
7					7
8					8
9		9 350	1923	7 500	9
10		72 825		33 955	10
11		=====		=====	11
12					12
13					13
14					14
15					15
16					16
17					17
18					18
19					19
20		19 400	1967	8 900	20
21					21
22					22
23					23
24					24
25					25
26					26
27					27
28		24 400	1918	19 300	28
29					29
30					30
		43 800		28 200	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1		75 qm Heizfläche, vergrößerter auf 120 qm Heizfläche bestehend aus 2 Registern je 2 Sammelrohren 150 mm l.Ø,	1
2		verbunden durch je 17 Rohrschlangen von 47,5 mm äuss.Ø,	2
3		einschl. Mauerwerk 6290 x 4000 x 3000 mm, 2 Thermometern	3
4		und allen erforderlichen Armaturen.	4
5			5
6			6
7	1	Wasserreinigungsanlage von Halvor Breda A.-G. Berlin, Charlottenburg, von 10 cbm. Stundenleistung.	7
8			8
9			9
10	1	freistehende einfachwirkende Zwillings-Ölunger-Pumpe,	10
11		von Weise & Monski in Halle, № 53 H, für Riemenantrieb,	11
12		Kolben 90 mm Ø, Hub 110 mm, von einer minütl. Doppelleistung	12
13		von 174 l Wasser, bei minütl. Drehzahl von 136, bis zu 15	13
14		Atm. Betriebsdruck, verwendbar, mit West- und Losscheibe je	14
15		850 mm Ø, 140 mm breit, Druckrohr 60 mm l.Ø, Saugrohr 70 mm	15
16		l.Ø.	16
17			17
18	1	Restarting Injektor von Schäffer & Budenberg, Magdeburg-Buckau, № 15 B.	18
19			19
20			20
21	1	liegende, doppeltwirkende Hauswasserpumpe für elektr. Antrieb, durch Zahnradvorgelege, mit 20 m Saugleitung 125 mm	21
22		Ø und 12 m Druckleitung 100 mm Ø.	22
23			23
24			24
25	1	transportable, zweistufige Zentrifugalpumpe von Weise & Monski, Halle, für 2" Rohranschluss, mit direktem elektr.	25
26		Antrieb durch Gleichstrom-Elektromotor der A.E.G. Berlin,	26
27		Type A.M. 60, 4,4 KW, 220 Volt, 23,5 Amp., 1360 Umdreh./Min.	27
28			28
29			29
30		Die blanken und isolierten Dampfrohrleitungen zwischen	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		43 800		28 200	
1					1
2					2
3					3
4					4
5		2 750	1922	2 500	5
6					6
7					7
8		5 500	1918	4 700	8
9					9
10					10
11					11
12					12
13					13
14					14
15					15
16		1 200	1918	1 000	16
17					17
18					18
19					19
20		200	1918	170	20
21					21
22					22
23		1 300		780	23
24					24
25					25
26					26
27					27
28		750		675	28
29					29
30					30
		55 500		38 025	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung
		Übertrag
1		den Kesseln und Maschinen einschl. Ventilen und Armaturen.
2		
3	<del>10.</del>	Verschiedene Prüfinstrumente und zwar:
4		1 Rauchgasprüfer von der "Ados" G.m.b.H. Aachen, Mod. F.18,
5		im Glasschrank.
6		2 Gehre Dampfmesser № 0,24, bis 30 kg/st./m. <sup>2</sup>
7		2 Differenz-Zugmesser von H. Maihak A.-G. Hamburg, bis
8		30 mm Wassersäule.
9		
10		
11		IIV. Reif en p r e s s e .
12		=====
13	1. ✓	1 Reifenpresse von der Deutschen West A.-G. in Köln, für
14		Oeldruck, mit 18 Druckbacken, bezw. 1600 mm Raddurchmesser,
15		einschl. Dreikolbenpumpe mit Fest- und Losscheibe für Rie-
16		menantrieb.
17		
18	<del>2.</del>	1 Transmission bestehend aus:
19		8 m Welle 55 mm Ø,
20		3 Wandkonsolen mit Stehlagern
21		1 Mauerkasten mit Stehlager
22		4 Riemenscheiben
23		
24	3. ✓	2 Säulenbohrmaschinen.
25		
26	<del>4.</del>	1 Werkbank 3 m lang, mit 2 Schlosserschraubstöcken 160 mm
27		Backenbreite.
28		
29	5. ✓	1 Blechschere auf Holzbock, 300 mm Schnittlänge, bis 1,5 mm
30		Blechstärke.
		Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
		55 500		38 025	
1		4 000		2 670	1
2					2
3					3
4					4
5					5
6					6
7					7
8		1 100		660	8
9		60 600		41 355	9
10		=====		=====	10
11					11
12					12
13					13
14					14
15					15
16		3 950	1915	2 800	16
17					17
18					18
19					19
20					20
21					21
22		270		160	22
23					23
24		700		420	24
25					25
26					26
27		75		60	27
28					28
29					29
30		95		80	30
		5 090		3 520	
		=====		=====	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		<u>IV. Holzbearbeitung I.</u>	1
2		=====	2
3	1 ✓	Bandsäge von F.Fleck Boehne Berlin, Rollen 900 mm Ø, Aus-	3
4		ladung 1000 mm, Tischgrösse 900 x 1400 mm, Schnitthöhe	4
5		500 mm.	5
6			6
7	<del>2</del>	<del>Drechslerbank 1000 x 400 mm, mit 3 Stufenscheibe.</del>	7
8			8
9	3 ✓	Bandsäge von Heckner & Co. in Braunschweig, Rollen 900 mm Ø,	9
10		Ausladung 900 mm, Tischgrösse 900 x 1300 mm, Schnitthöhe	10
11		450 mm.	11
12			12
13	4 ✓	Speichenkupiermaschine v. Schuchardt & Schütte, Berlin, für	13
14		1000 mm Arbeitsbreite, mit Fest- und Losscheibe u. Vorgelege.	14
15			15
16	5 ✓ <sup>2</sup> / <sub>3</sub>	Radmaschinen von Lohmeyer & Gieseke in Berlin, je 1000 mm lg.	16
17			17
18	6 ✓	Fräsmaschinen von Heckner & Co. in Braunschweig, Spindel	18
19		25 mm Ø, Tischgrösse 900 x 1050 mm.	19
20			20
21	7 ✓	Abrichtemaschine von Heckner & Co. in Braunschweig, für	21
22		600 mm Hobelbreite, 2500 mm Tischlänge mit Vorgelege.	22
23			23
24	<del>8</del>	<del>Dicktenhobelmaschine von Heckner &amp; Co. in Braunschweig, für</del>	24
25		<del>650 mm Hobelbreite, 1000 mm Tischlänge mit Vorgelege.</del>	25
26			26
27	9 ✓	Kreissäge von Heckner & Co. in Braunschweig, bis 400 mm	27
28		Blatt Ø, Tischgrösse 1100 x 700 mm, mit verstellbarem Tisch.	28
29			29
30	10 ✓	Dicktenhobelmaschine von Heckner & Co. in Braunschweig, für	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4					
5		970	1916	780	
6					
7		350		105	
8					
9					
10					
11		920	1917	755	
12					
13					
14		550	1917	450	
15					
16	575.--	1 725	1916	1 380	
17					
18					
19	1200.--	4 800	1915	3 740	
20					
21					
22		960	1916	770	
23					
24					
25		1 450		725	gebraucht gekauft
26					
27					
28		500	1910	350	
29					
30					
		12 225		9 055	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1		650 mm Hobelbreite, 1000 mm Tischlänge, mit Vorgelege.	1
2			2
3	1 ✓	Abrichtemaschine von Heckner & Co. in Braunschweig, für	3
4		500 mm Hobelbreite, Tischlänge 2500 mm, mit Vorgelege.	4
5			5
6	1 ✓	Bandsäge von Kirchner, Leipzig, Rollen 800 mm Ø, Ausladung	6
7		850 mm, Tischgröße 650 x 850 mm.	7
8			8
9	1 ✓	Säulenbohrmaschine bis 25 mm Loch Ø, Ausladung 250 mm.	9
10			10
11	1 ✓	Fräsmaschine von den Zimmermann-Werken in Chemnitz, Spin-	11
12		del 25 mm Ø, Tischgröße 1500 x 650 mm, mit Vorgelege.	12
13			13
14	1 ✓	Langlochbohrmaschine von Krumrein & Katz in Feuerbach,	14
15		für 150 mm Lochtiefe und 250 mm seil. Hub, mit Vorgelege.	15
16			16
17	1 ✓	Bandsägen-Schärfmaschine von J.C. Hagemann, Hannover, auf	17
18		gusseis. Säule.	18
19			19
20	1 ✓	Sandschleifstein 700 x 130 mm, auf gusseis. Trog mit Fest-	20
21		und Losscheibe.	21
22			22
23	1 ✓	Sägenschärfmaschine von Haedge & Richter, Hannover, mit	23
24		Schmirgelscheibe 800 mm Ø, auf gusseis. Säule.	24
25			25
26	1 ✓	Kreissäge von W. Pieper in Linden, bis 300 mm Blatt Ø,	26
27		Tischgröße 600 x 900 mm.	27
28			28
29	1 ✓	Kettenfräsmaschine von Böttcher & Gessner in Altona,	29
30		Hub 300 mm, Tischgröße 200 x 100 mm.	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		12 225		9 055	
1		1 450	1915	1 160	1
2					2
3					3
4		920	1915	720	4
5					5
6					6
7		785	1916	630	7
8					8
9		450		135	9
10					10
11					11
12		1 350	1915	1 050	12
13					13
14					14
15		530	1917	435	15
16					16
17					17
18		150	1925	145	18
19					19
20					20
21		200	1910	140	21
22					22
23					23
24		250		175	24
25					25
26					26
27		330		300	27
28					28
29					29
30		2 100	1920	1 850	30
		20 740		15 795	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1	21. ✓ 1 ✓	Transmission bestehend aus:	1
2		18 m Welle 55 mm Ø	2
3		29 " " 80 " "	3
4		1 Hillkupplung	4
5		sämtl. Stehlagern, Kupplungen, Riemenscheiben und Treibriemen	5
6			6
7	22. ✓ 1	Späneabsauganlage von Dannenberg & Quandt in Berlin,	7
8		mit Exhaustor 1300 x 500 mm, Cyklon, sämtl. Druck- u. Saug-	8
9		rohrleitungen von 500 reduziert bis 120 mm Ø nach allen	9
10		Maschinen der Holzbearbeitung I u. II.	10
11			11
12			12
13		<u>V. Holzbearbeitung II.</u>	13
14		=====	14
15	1. ✓ 1	Bandsäge von Wilh. Pieper in Linden, Rollen 750 mm Ø, Aus-	15
16		ladung 750 mm, Tischgrösse 750 x 150 mm, Schnitthöhe 350 mm,	16
17		mit Vorgelege.	17
18			18
19	2. ✓ 1	Fräsmaschine von Heckmann & Co. in Braunschweig, Spindel	19
20		25 mm Ø, Tischgrösse 900 x 1050 mm, mit Vorgelege.	20
21			21
22	3. ✓ 1	Kreissäge von Wilh. Pieper in Linden, bis 400 mm Blatt Ø,	22
23		Tischgrösse 600 x 1000 mm, mit verstellbarem Tisch und	23
24		Vorgelege.	24
25			25
26	4. ✓ 1	Langlochbohrmaschine von Schuchardt & Schütte, Berlin, Löch-	26
27		tiefe bis 150 mm, seith. Hub 250 mm, mit Vorgelege.	27
28			28
29	5. ✓ 1	Schlitzmaschine von Böttcher & Gessner, Altona, mit Ab-	29
30		gratsäge.	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		20 740		15 795	
1					1
2					2
3					3
4					4
5		3 070		2 300	5
6					6
7					7
8					8
9					9
10		4 500		4 100	10
11		28 310		22 195	11
12		=====		=====	12
13					13
14					14
15					15
16					16
17		785	1925	770	17
18					18
19					19
20		1 200	1915	935	20
21					21
22					22
23					23
24		500	1925	490	24
25					25
26					26
27		530	1916	425	27
28					28
29					29
30		2 700	1925	2 650	30
		5 715		5 270	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1	6. ✓ 1	vierseitige Hobelmaschine von Böttcher & Gessner in Al-	1
2		tona, Durchlassbreite 450 mm, Tischlänge 1200 mm, mit Vor-	2
3		gelege.	3
4			4
5	7. ✓ 1	Bandsäge von Heckner & Co. in Braunschweig, Rollen 1000	5
6		mm Ø, Ausladung 900 mm, Tischgrösse 900 x 900 mm, Schnitthöhe	6
7		500 mm.	7
8			8
9	8. ✓ 1	Radsatz-Drehbank für Normalspurachsen mit 4 Supporten,	9
10		5 facher Stufenscheibe, Planscheibe 1400 mm Ø und Vorgelege.	10
11			11
12			12
13		VI. D r e h e r e i .	13
14		=====	14
15	1. ✓ 1	Shaping-Maschine für 400 mm Hub.	15
16			16
17	2. ✓ 1	Shapingmaschine von Haedge & Richter, Hannover, für 600 mm	17
18		Hub mit Vorgelege.	18
19			19
20	3. ✓ 1	Zweiständer-Hobelmaschine, Tischgrösse 2000 x 700 mm, mit	20
21		Vorgelege.	21
22			22
23	4. ✓ 1	Fräsmaschine von Magnus, Berlin, Spindel 30 mm Ø, Ausladung	23
24		600 mm, Tischgrösse 950 x 260 mm, mit Vorgelege.	24
25			25
26	5. ✓ 1	Gewindeschneidmaschine v. August Weiselbach Nachf. Leipzig,	26
27		von 1/4" bis 1" mit Vorgelege.	27
28			28
29	6. ✓ 1	Leitspindeldrehbank von J. C. Braun, Reichenbach/Sachsen,	29
30		2500 x 375 mm, mit Planscheibe 875 mm Ø und Vorgelege.	30

Übertrag

Gewicht kg	Neuwert		Jahr der Neu- beschaffung	Zeitwert Mark	Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
		5 715		5 270	
1					1
2					2
3		3 200	1924	3 000	3
4					4
5					5
6					6
7		1 200		1 080	7
8					8
9					9
10		8 700		2 610	10
11		18 815		11 960	11
12		=====		=====	12
13					13
14					14
15		1 350		405	15
16					16
17					17
18		3 075	1915	2 060	18
19					19
20					20
21		4 950		1 980	21
22					22
23					23
24		3 600	1900	1 080	24
25					25
26					26
27		540	1917	395	27
28					28
29					29
30		6 330		1 265	30
		19 845		7 185	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1	7. ✓ 1	Leit- und Zugspindeldrehbank von Magnus, Berlin, 1500 x	1
2		275 mm mit Vorgelege.	2
3			3
4	8. ✓ 1	doppelter Schmirgelbock "Greif" 350 x 40 mm auf gusseis.	4
5		Bock.	5
6			6
7	9. ✓ 2	Leitspindeldrehbänke von Magnus, Berlin, 1000 x 275 mm, mit	7
8		Vorgelege.	8
9			9
10	10. ✓ 1	Leit- u. Zugspindeldrehbank v. Magnus, Berlin, 2000 x 325 mm	10
11		mit Vorgelege.	11
12			12
13	11. ✓ 1	Leit- u. Zugspindeldrehbank v. Magnus, Berlin, 2000 x 250 mm,	13
14		mit Vorgelege.	14
15			15
16	12. ✓ 5	Leitspindel-Drehbänke v. Magnus, Berlin, 1000 x 275 mm, mit	16
17		Vorgelege.	17
18			18
19	13. ✓ 1	Leitspindel-Drehbank v. Haedige & Richter, Hannover, 2000 x	19
20		275 mm, mit Vorgelege.	20
21			21
22	14. ✓ 1	Leitspindel-Drehbank 1300 x 375 mm.	22
23			23
24	15. ✓ 2	Leit- u. Zugspindel-Drehbänke von den Zimmermann-Werken in	24
25		Chemnitz, 1000 x 275 mm, mit Hohlspindel 40 mm l. W. Ø.	25
26			26
27	16. ✓ 4	Säulenbohrmaschinen bis 32 mm Loch Ø, Ausladung 300 mm,	27
28		4 fache Stufenscheibe.	28
29			29
30	17. ✓ 1	Sandstein für Riemenantrieb.	30

Übertrag

Gewicht kg	Neuwert		Jahr der Neu- beschaffung	Zeitwert Mark	Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		19 845		7 185	
1					1
2		4 000		2 400	2
3					3
4					4
5		350	1915	90	5
6					6
7					7
8	2700.--	5 400		1 620	8
9					9
10					10
11		5 130		2 050	11
12					12
13					13
14		3 045		1 220	14
15					15
16					16
17	2775.--	13 875		5 500	17
18					18
19					19
20		3 045	1916	2 140	20
21					21
22		5 700	1914	855	22
23					23
24					24
25	3700.--	7 400	1924	6 950	25
26					26
27					27
28	450.--	1 800	1920	1 475	28
29					29
30		200	1916	140	30
		69 790		31 625	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1	18. ✓ 2	Säulen-Schnellbohrmaschinen bis 10 mm Loch Ø.	1
2			2
3	19. ✓ 1	Radial-Bohrwerk von den Zimmermann-Werken in Chemnitz,	3
4		bis 50 mm Loch Ø, 1400 mm grösste Ausladung, mit Vorgelege.	4
5			5
6	20. ✓ 1	Stossmaschine von Sondermann & Stier in Chemnitz mit	6
7		Vorgelege.	7
8			8
9	21. ✓ 1	Reifenbiegemaschine für Handwagenreifen bis 600 mm Ø.	9
10			10
11	22. ✓ 1	Transmission bestehend aus:	11
12		2 x 42 = 48 m Welle 60 mm Ø	12
13		14 m " 55 mm Ø	13
14		39 Wandkonsolen mit Stehlagern	14
15		4 Mauerkasten mit Stehlagern	15
16		Kupplungen, Riemenscheiben u. Treibriemen.	16
17			17
18	23. ✓ 2	Werkbänke je 3 m lang und 2 Schraubstöcke 160 mm Backen-	18
19		breite.	19
20			20
21			21
22		VII. S c h m i e d e .	22
23		=====	23
24	1. ✓ 1	Friktions-Spindelpresse, doppelstündrig, 750 mm l. Weite,	24
25		Spindel 120 Kern Ø, 500 Hubhöhe, 1400 Schwungscheiben Ø,	25
26		Antriebsscheibe 800 x 140 mm, Tisch 900 x 500 mm, 2200 mm	26
27		Wellenhöhe.	27
28			28
29	2. ✓ 1	Béché-Hammer, Biegegewicht 150 kg, 300 Hub, Antriebs-Schwung-	29
30		scheibe 1000 x 170 mm, mit Spannrolle u. dir. elektr. Antrieb	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		69 790		31 625	
1	175.--	350		210	1
2					2
3					3
4		3 675	1920	3 000	4
5					5
6					6
7		3 210	1919	2 540	7
8					8
9		150		100	9
10					10
11					11
12					12
13					13
14					14
15					15
16		4 340		2 600	16
17					17
18					18
19	75.--	150		100	19
20		81 665		40 175	20
21		=====			21
22					22
23					23
24					24
25					25
26					26
27		3 900		2 920	27
28					28
29					29
30		4 550	1919	3 440	30
		8 450		6 360	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1			1
2			2
3	3. ✓ 1	Stauchmaschine für Handbetrieb mit doppeltem Rädervorgelege fahrbar, 800 mm Tischhöhe, 65 mm Spindel $\varnothing$ , kl. Abstand 350 mm, gr. Abstand 900 mm.	3
4			4
5			5
6			6
7	4. ✓ 1	Reifenbiegemaschine bis 110 Reifenbreite, für Handbetrieb, mit Rädervorgelege, auf gusseis. Bock.	7
8			8
9			9
10	5. ✓ 1	Exhaustor, gusseis. Gehäuse, 400 mm Saugöffnung, 250 mm Drucköffnung, zweiseitig saugend, Antriebs-Scheibe 120 x 130 mm 650 mm Wellenhöhe.	10
11			11
12			12
13			13
14	7. ✓ 1	Blechrichtmaschine mit 7 Walzen, 95 mm $\varnothing$ , 1251 Arbeitsbreite, für Riemenantrieb mit hölz. Tisch 2900 x 1300 mm.	14
15			15
16			16
17	8. ✓ 1	Schmirgelbock, Schmirgelscheibe 700 x 150 mm, 800 mm Wellenhöhe, zweif. Stufenscheibe, einschl. Vorgelege.	17
18			18
19			19
20	9. ✓ 1	doppelseitiger Schmirgelbock, 2 Schmirgelscheiben je 550 x 80 mm, 800 mm Wellenhöhe, zweif. Stufenscheibe, einschl. Vorgelege, Scheibenabstand 850 mm.	20
21			21
22			22
23			23
24	10. ✓ 8	gemauerte doppelte Schmiedeherde je 2600 x 1700 x 850 mm, je mit Rauchhaube und Löschtrög.	24
25			25
26			26
27	11. ✓ 1	Transmission bestehend aus:	27
28		5 m Welle 80 mm $\varnothing$	28
29		7 " " 55 " "	29
30		1 Schalenkupplung 55/80 mm $\varnothing$	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		8 450		6 360	
1					1
2					2
3					3
4					4
5		1 040		700	5
6					6
7					7
8		280		182	8
9					9
10					10
11					11
12		520	1919	425	12
13					13
14					14
15		1 510		1 210	15
16					16
17					17
18		740		520	18
19					19
20					20
21					21
22		780		545	22
23					23
24					24
25	180.--	1 440		960	25
26					26
27					27
28					28
29					29
30					30
		14 760		10 902	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Gegenstände		Übertrag
	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		1 Hülsenkupplung 55 mm Ø	1
2		3 Stehlager 80 Ø auf gemauerten Sockeln	2
3		4 " 55 " " " "	3
4		2 hölzerne Riemenscheiben 600 x 250 mm	4
5		1 " " 1300 x 250 "	5
6		1 " " 300 x 500 "	6
7			7
<del>12.</del>	40	m Leder-Treibriemen 120 mm breit.	8
<del>9</del>	30	" " " 100 " "	9
10			10
<del>13.</del>	12	Ambosse je ca. 240 kg, auf hölz. Klötzen.	11
<del>14.</del>	1	Richthorn 150/500 Ø, 1000 mm hoch	12
<del>15.</del>	1	runde Richtplatte 2100 mm Ø, 70 mm stark.	13
<del>16.</del>	1	Richtplatte 1500 x 1000 x 200 mm, auf hölz. Gestell.	14
<del>17.</del>	2	Lochplatten auf hölz. Gestell.	15
<del>18.</del>	div.	eis. Böcke.	16
<del>19.</del>	1	Feldschmiede, Herdplatte 550 x 450 mm.	17
<del>20.</del>	8	gr. hölz. Werkzeugkisten.	18
<del>21.</del>	3	kompl. Schmiedewerkzeuge (reichhaltig mit Gesenken)	19
<del>22.</del>	3	vierteil. hölz. Kleiderschränke	20
<del>23.</del>	4	m Feilbank mit 1 Schlosser-Schraubstock 200 mm breit.	21
<del>24.</del>	1	schmiedeis. Dunsthaube 2500 x 1300 x 800 mm mit 12 m Abzugsrohr 350 Ø.	22
<del>25.</del>	div.	kl. Richtplatten.	23
<del>26.</del>	1	hölz. Regal 3200 x 800 x 2000 mm, vierteilig.	24
<del>27.</del>	12	m Schutzgitter zur Transmission	25
<del>28.</del>		<u>Meisterszimmer zur Schmiede.</u>	26
<del>29.</del>	2	Tische je 1800 x 750 mm	27
<del>30.</del>	1	kl. Regal	28
			29
			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		14 760		10 902	
1					1
2					2
3					3
4					4
5					5
6		730		510	6
7					7
8					8
9		468		312	9
10					10
11		2 430		1 700	11
12		140		100	12
13		850		570	13
14	900	520		350	14
15	290	145		102	15
16		80		60	16
17		55		37	17
18		24.--		128	18
19		75.--		150	19
20		45		30	20
21		110		75	21
22					22
23		340		204	23
24		115		80	24
25		92		61	25
26		80		55	26
27					27
28					28
29		110.--			29
30		22.--			30
		132.--	21 377	15 426	

# Gegenstände

1.	Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
				Übertrag
1	<del>30.</del>	1	Kleiderschrank 1000 x 400 x 2000 mm.	1
2	<del>31.</del>	1	Stuhl	2
3	<del>32.</del>	2	Schemel	3
4				4
5			<u>VIII. Magazin - Lager.</u>	5
6			=====	6
7	1.	35	m Regal 750 mm tief, 3500 mm hoch, sechsteilig	7
8	2.	21	" " 900 " " 1700 " " zweiteilig	8
9	3.	2	Leitern je 3,5 m lang	9
10	4.	4	Heber mit Pumpe aus Weissblech.	10
11				11
12				12
13			<u>IX. Magazin.</u>	13
14			=====	14
15	1.	76	m Regal 600 mm tief, 3200 mm hoch, fünfteilig.	15
16	2.	16	" " 600 " " 1200 " " zweiteilig.	16
17	3.	2	Schreibpulte.	17
18	4.	7	Anlegeleitern.	18
19	5.	2	Sackkarren	19
20	6.	1	Dezimal-Waage 500 kg Wiegekraft	20
21	7.	1	" " 250 " "	21
22	8.	2	vierteil. Schränke.	22
23	9.	div.	kleine Regale	23
24	10.	1	Bock und 1 Schemel	24
25				25
26				26
27				27
28				28
29				29
30				30
				Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
	132.--	21 377		15 426	
1	80.--				1
2	5.--				2
3	6.--	223		156	3
4		21 600		15 582	4
5		=====		=====	5
6					6
7		1 270		850	7
8		385		258	8
9	7.--	14		10	9
10	3.--	12		9	10
11		1 681		1 127	11
12		=====		=====	12
13					13
14					14
15		2 920		2 040	15
16		230		160	16
17	70.--	140		98	17
18	8.--	56		37	18
19	25.--	50		33	19
20		102		76	20
21		55		41	21
22		38		25	22
23		50		35	23
24		9		6	24
25		3 650		2 551	25
26		=====		=====	26
27					27
28					28
29					29
30					30

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		<u>X. Werkzeugmacherei.</u>	1
2		=====	2
3	1. ✓	1 Spiralbohrer-Schleifmaschine.	3
4			4
5	2. ✓	1 Werkzeug-Schleifmaschine mit Schmirgelscheibe 150 mm Ø.	5
6			6
7	3. ✓	1 Säulen-Bohrmaschine bis 23 mm Loch Ø.	7
8			8
9	4. ✓	1 Hobelmesser-Schleifmaschine für 900 mm Arbeitsbreite.	9
10			10
11	5. ✓	1 Sandschleifstein auf gusseis. Trog.	11
12			12
13	6. ✓	1 Leitspindel-Drehbank 1000 x 275 mm, mit Hohlspindel 40 mm	13
14		l. W, einschl. Vorgelege.	14
15			15
16	7. ✓	1 Shapingmaschine für 400 mm Hub mit Vorgelege.	16
17			17
18	8. ✓	1 Fräsmaschine 30 mm Spindel Ø, 300 mm Ausladung, Tischgröße	18
19		225 x 500 mm.	19
20			20
21	9. ✓	1 Leitspindel-Drehbank 1200 x 275 mm, einschl. Vorgelege.	21
22			22
23	10. ✓	1 Kreissägeblätter-Schärfmaschine v. Leineweber.	23
24			24
25	11. ✓	1 Bügelkaltsäge für 450 mm Blattlänge.	25
26			26
27	12. ✓	1 Transmission bestehend aus:	27
28		12 m Welle 55 mm Ø, 6 Stehlagern u. sämtlichen Riemenschei-	28
29		ben und Treibriemen.	29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3		175	1917	130	
4					
5		150	1918	115	
6					
7		340	1915	230	
8					
9		750	1915	500	
10					
11		150	1916	120	
12					
13					
14		2 775		1 660	
15					
16		1 350		810	
17					
18					
19		1 800		1 080	
20					
21		3 000		1 800	
22					
23		250	1920	205	
24					
25		180	1917	130	
26					
27					
28					
29		840		500	
30					
		11 760		7 280	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1	13. ✓ 1	Werkbank 3 m lang.	1
2			2
3	14. ✓ 1	" 4 " " mit 1 Schraubstock	3
4			4
5	15. ✓ 1	" 5 " " " 3 "	5
6			6
7	16. ✓ 1	" 5 " " " 3 "	7
8			8
9	17. ✓ 2	Bankambosse	9
10			10
11	18. ✓ 1	elektrische Tischbohrmaschine	11
12			12
13	19. ✓ 1	doppelarmige Spindelpresse, Spindel 45 mm Ø, Hub 150 mm,	13
14		auf hölz. Bock.	14
15			15
16	20. ✓ 1	einarmige Spindelpresse, Spindel 55 mm Ø, Hub 150 mm, auf	16
17		hölz. Bock.	17
18			18
19	21. ✓ 1	doppelter, gemauerter Schmiedeherd mit Elektroventilator	19
20		und Abzug.	20
21			21
22	22. ✓ 2	Ambosse auf Holzklotz.	22
23			23
24	23. ✓ 1	Lochplatte 500 x 500 x 100 mm auf schmiedeis. Gestell.	24
25			25
26			26
27			27
28			28
29			29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen	
	im einzelnen Mark	in Summa Mark				
		11 760		7 280		
1		45		30	1	
2					2	
3		90		60	3	
4					4	
5		165		110	5	
6					6	
7		165		110	7	
8					8	
9	je 35	70.--	140	1919	95	9
10					10	
11		175		140	11	
12					12	
13					13	
14		315		285	14	
15					15	
16					16	
17		380		340	17	
18					18	
19					19	
20		280		160	20	
21					21	
22	je 250	200.--	400	265	22	
23					23	
24	110		55	40	24	
25		13 970		8 915	25	
26					26	
27					27	
28					28	
29					29	
30					30	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		<u>XI. D ä m p f - R a u m .</u>	1
2		=====	2
3	1	Dämpf-Kessel 1800 mm $\varnothing$ , 7000 mm lang, 10 mm Blechstärke mit	3
4		Sicherheitsventil 60 mm $\varnothing$ , für 1 Atm.	4
5			5
6	1	Dämpf-Kessel 450 mm $\varnothing$ , 3500 mm lang, mit Sicherheitsventil.	6
7			7
8	1	Hobelbank.	8
9			9
10			10
11		<u>XII. M a l e r - W e r k s t a t t .</u>	11
12		=====	12
13	1	Farbmühle mit Schwungradkurbel, mit emaillierten Mahlschei-	13
14		ben 150 mm $\varnothing$ .	14
15			15
16	1	hölz. Dezimalwaage von W. Garvens, 500 kg Wiegekraft, Platt-	16
17		form 700 x 650 mm.	17
18			18
19	8	m Regal 600 mm tief, 3000 mm hoch, dreiteilig.	19
20	1	Schrank 1200 x 400 x 2000 mm	20
21	2	kleine Schränke	21
22	3	Tische	22
23	8	m Bört	23
24	2	Leitern.	24
25			25
26			26
27		<u>XIII. B l e c h l a g e r .</u>	27
28		=====	28
29	1	liegende Hauswasserpumpe von W. Garvens, Hannover-Wülfel,	29
30		Antriebs-Schwungscheibe 800 x 150 mm, Kolben $\varnothing$ 60 mm,	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4		2 400		1 680	
5					
6		480		336	
7					
8		140		105	
9		3 020		2 121	
10					
11					
12					
13					
14		70		42	
15					
16					
17		170		128	
18					
19		195		130	
20		70		47	
21		60		40	
22		120		80	
23		24		12	
24		14		9	
25		723		488	
26					
27					
28					
29					
30					

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		Hub 70 mm, 40 mm Rohranschluss.	1
2	10	m Regal 1000 mm tief, 2000 mm hoch, dreiteilig.	2
3	16	hölz. Werkzeug-Wandschränke.	3
4			4
5			5
6		XIV. Sattlerei.	6
7		=====	7
8	1	Polsterpresse 1900 x 650 mm, mit 2 Spindeln je 600 mm lang,	8
9		40 mm Ø.	9
10	1	Sattler-Nähmaschine "Adler"	10
11	2	Arbeitstische.	11
12			12
13			13
14		XV. Karosserie-Bau I.	14
15		=====	15
16	1	Spannhammer von L. Schuler A.-G. in Göppingen, Type A Pr,	16
17		für elektrischen Antrieb, mit Extrahammer, Ausladung 800 mm.	17
18			18
19	1	Spann-Polierhammer von L. Schuler A.-G. in Göppingen, Type	19
20		Dw, für Kraftbetrieb, Ausladung 500 mm, mit schmiedeis.	20
21		Wandkonsole.	21
22			22
23	1	Sickenmaschine von L. Schuler A.-G. in Göppingen, Type M B,	23
24		für Handbetrieb, 380 mm Ausladung, 100 mm max. Abstand der	24
25		Walzen, mit Räderübersetzung und 1 Satz = 12 Stck. Walzen.	25
26			26
27	1	Abkantmaschine von L. Schuler A.-G. in Göppingen, Type A H e,	27
28		für Handbetrieb u. 1000 mm Arbeitsbreite auf gusseis. Füßen.	28
29			29
30	1	Rundmaschine von L. Schuler A.-G. in Göppingen, Type S, für	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
1		690		485	1
2		260		150	2
3	12.--	192		192	3
4		1 142		827	4
5					5
6					6
7					7
8					8
9		150	1925	140	9
10		250	1920	200	10
11	45.--	90		60	11
12		490		400	12
13					13
14					14
15					15
16					16
17		2 400	1925	2 330	17
18					18
19					19
20					20
21		950	1925	920	21
22					22
23					23
24					24
25		570	1925	550	25
26					26
27					27
28		850	1925	825	28
29					29
30					30
		4 770		4 625	

# Gegenstände

1. Laufende Nr.	2. Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1		1000 mm Arbeitsbreite und Handbetrieb, mit Falznute, auf	1
2		gusseis. Gestell, 1000 mm ganze Bauhöhe, 3 Walzen je 55 mm Ø.	2
3			3
4	6.	1 ✓ Blechtafelschere für Handbetrieb und 1000 mm Schnittlänge	4
5		Tischgrösse 1250 x 730 mm.	5
6			6
7	7.	1 ✓ Sickenmaschine und Blechkreisschere für Handbetrieb, bis	7
8		1400 mm Kreis Ø, auf hölz. Bock.	8
9			9
10	8.	1 ✓ doppelter Schmiedeherd 2000 x 1200 mm mit Ventilator und	10
11		Abzug.	11
12			12
13	9.	2 ✓ gusseis. Wärmplatten 2000 x 1000 mm mit Kondenstopf.	13
14			14
15	10.	4 Leimöfen mit je 4 Einsätzen.	15
16			16
17	11.	2 Richtplatten mit Hohlrippen 1500 x 800 x 130 mm auf hölz.	17
18		Bock.	18
19			19
20	12.	4 m Werkbank mit 1 Schraubstock 130 mm Backenbreite.	20
21	13.	1,4 " " " 2 Schraubstöcke 150 " "	21
22	14.	5 " " " 2 " 150 " "	22
23	15.	15 Hobelbänke	23
24	16.	16 eincementierte schmiedeis. Montagegeböcke aus U-Eisen NP 3.	24
25	17.	20 hölzerne Montagegeböcke.	25
26			26
27		<u>XVI. Karosserie - Bau II.</u>	27
28		=====	28
29	1.	1 doppelter gemauerter Schmiedeherd 2500 x 1500 x 750 mm	29
30		mit Rauchfang und Löschtrug.	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
		4 770		4 625	
1					1
2		350	1925	340	2
3					3
4					4
5		640		550	5
6					6
7					7
8		320		270	8
9					9
10					10
11		280		185	11
12					12
13	150.--	300		200	13
14					14
15	120.--	480		320	15
16					16
17					17
18	700	400.--	800	530	18
19					19
20		75		50	20
21		55		40	21
22		105		70	22
23	140.--	2 100		1 575	23
24	20.--	320		310	24
25	15.--	300		290	25
26		10 895		9 355	26
27		=====		=====	27
28					28
29					29
30		180		120	30
		180		120	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
		Übertrag	
1	2. ✓ 1	kompl. Autogen-Schweisstelle mit 2 x 10 m Schlauch.	1
2	3. ✓ 1	Hebellochstanze, schmiedeis. Körper, 150 mm Ausladung, für	2
3		Rund- und Formschnitte.	3
4	4. ✓ 1	Hebellochstanze, schmiedeis. Körper, 100 mm Ausladung.	4
5	5. ✓ 1	" gusseis. " 80 " "	5
6	6. ✓ 3	Hobelbänke je 1800 mm lang.	6
7	7. ✓ 10	m Feilbank mit Schränken und 7 Schlosserschraubstöcken	7
8	8. ✓ 3	" " " " " 3 " "	8
9	9. ✓ 1	Richtplatte 1500 x 1000 x 130 mm, mit Rippen, auf hölz. Gestell	9
10	10. ✓ 1	" 1000 x 800 x 55 " massiv.	10
11	11. ✓ 1	Amboss mit Klotz.	11
12	12. ✓ 1	Schlosser-Schraubstock mit kl. Tisch.	12
13	13. ✓ 4	eincementierte schmiedeis. Montageböcke aus U-Eisen NP 8,	13
14	14. ✓ 2	Tische je 2500 x 750 mm	14
15	15. ✓ 2	Tische je 2500 x 750 mm.	15
16	16. ✓ 1	Schrank 2000 x 500 x 2000 mm	16
17	17. ✓ 1	Schrank 1100 x 1100 x 2000 "	17
18	18. ✓ 1	Leiter 6 m lang	18
19		In der Meisterstube.	19
20	19. ✓ 1	Tisch 1500 x 850 mm mit Aufsatz.	20
21	20. ✓ 1	Schrank 1000 x 400 x 2000 mm.	21
22	21. ✓ 1	" 700 x 500 x 1900 "	22
23	22. ✓ 3	kleine Schränke.	23
24	23. ✓ 2	Stühle.	24
25			25
26		XVII. Auto - Garage .	26
27		=====	27
28	✓ 2	m Werkbank mit Schraubstock 110 mm Beckenbreite.	28
29			29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		180		120	
1		120		96	1
2					2
3		170		153	3
4		95		80	4
5		80		68	5
6	140.--	420		315	6
7		410		287	7
8		150		105	8
9	800	470		350	9
10	320	180		135	10
11	200	170		110	11
12		50		33	12
13	20.--	80		77	13
14		78		53	14
15					15 siehe Pos.14
16		80		55	16
17		85		58	17
18		12		8	18
19					19
20		80		60	20
21		75		50	21
22		60		45	22
23		45		34	23
24		10		8	24
25		3 098		2 300	25
26		=====		=====	26
27					27
28		60		40	28
29		=====		=====	29
30					30

# Gegenstände

1. Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		<u>XVIII. Einstellraum f.d. Einachsschlepper.</u> =====	1
2			2
3	1	Elektro-Einachsschlepper von Amme, Giesecke & Konegen A.-G.	3
4		Braunschweig, Nr 104, 3,5 PS, 65 Volt, 40 Amp., 900 Wmdr./Min.	4
5			5
6			6
7			7
8		<u>XIX. Waagehaus.</u> =====	8
9			9
10	1	Waggonwaage von C. Kattentidt, Hildesheim, mit Gleisunterbrechung, Plattform 6 m lang, 3000 kg Wiegekraft.	10
11			11
12			12
13			13
14			14
15		<u>XX. Kaltsäge u. Schere.</u> =====	15
16			16
17	1. ✓ 1	Kaltkreissäge von Leineweber & Co., 500 mm Sägeblatt Ø, mit Riemenantrieb und selbsttät. Vorschub.	17
18			18
19			19
20	2. ✓ 1	komb. Stahlgusschere u. Lochmaschine von der Maschinenfabrik Weingarten, Type C N, Fabrik Nr 6651, Leistung der Schere: Blech bis 20 mm, Flacheisen bis 28 mm, Winkeleisen 120 x 15 mm, Rundeisen 42 Ø, Vierkant 36 x 36 mm, T Eisen 120 x 13, U Eisen NP 20, I Eisen NP 20, außerdem für Geh-rungsschnitt von T u. Winkeleisen bis 90 x 10 mm, Leistung der Lochmaschine bis 20 mm Dicke u. 26 mm Loch Ø, Antrieb durch aufgebauten Gleichstrommotor 10 PS, 220 Volt, 40 Amp. ca. 1000 Umdreh./Min.	20
21			21
22			22
23			23
24			24
25			25
26			26
27			27
28			28
29			29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4		5 400	1924	5 200	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11		3 500	1895	1 900	
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18		2 700		1 620	
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28		7 250	1920	5 450	
29		9 950		7 070	
30					

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
		Übertrag	
1		<u>L o k o m o t i v b e u - H a l l e .</u>	1
2		=====	2
3		<u>M a s c h i n e n u . A p p a r a t e .</u>	3
4	1	elektr. Laufkran, 7 m Spannweite, Antrieb durch 1 Gleichstrommotor 14 PS, mit Kupplungen für 3 Bewegungsrichtungen,	4
5		5 m Hubhöhe, Drahtseil 19 mm Ø, einschl. 23 m Laufbahn auf	5
6		10 schwiedeis. Säulen, je 5 m hoch und 10 gemauerten Sockeln	6
7		je 1100 x 680 x 1300 mm.	7
8			8
9			9
10	1	Säulenbohrmaschine v. Gabler & Wreder, Magdeburg, gr. Bohr Ø	10
11		35 mm, Ausladung 320 mm, Tisch Ø 500 mm, selbsttät. Vorschub,	11
12		Fest- und Losscheibe je 400 x 70 mm.	12
13			13
14	1	doppelter Schleifbock, mit 2 Schleifscheiben je 350 x 30 mm,	14
15		Scheibenabstand 400 mm, Wellenhöhe 950 mm.	15
16			16
17	1	Probierpumpe, 60 mm Kolben Ø, mit viereckigem Wasserbehälter,	17
18		620 x 480 x 620 mm.	18
19			19
20	1	Hebelblechschere 160 mm Messerlänge, auf hölz. Bock.	20
21			21
22	3	kompl. Autogen-Schweisstellen.	22
23			23
24	2	doppelte gemauerte Schmiedeherde je 2600 x 1700 x 800 mm,	24
25		je mit Rauchfang und Löschtrög.	25
26			26
27	4	Feldschmieden, Herdplatte je 550 x 450 mm.	27
28			28
29	40	m Feilbank mit Schränken und 33 Schlosserschraubstöcken.	29
30			30
		Übertrag	

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8		10 500		5 200	
9					
10					
11		850		510	
12					
13					
14					
15		220		130	
16					
17					
18		115		80	
19					
20		105		70	
21					
22	120.--	360		270	
23					
24					
25	190.--	380		254	
26					
27	55.--	220		143	
28					
29		1 790		1 200	
30					
		14 540		7 857	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1	10. ✓ 20	Schlosserwerkzeuge.	1
2			2
3	11. ✓ 1	Richtplatte 1500 x 800 x 120 mm, mit hölz. Gestell.	3
4			4
5	12. ✓ 1	" 600 x 400 x 100 mm	5
6			6
7	13. ✓ 1	" 900 x 400 x 90 mm.	7
8			8
9	14. ✓ 2	Flaschenzüge 1500 und 1000 kg Tragkraft.	9
10			10
11	15. ✓ 2	Wagenwinden.	11
12			12
13	16. ✓ 1	Amboss	13
14			14
15	17. ✓ 1	Rohrschraubstock bis 3" Rohr Ø, mit Werk Tisch.	15
16			16
17	18. ✓ 52	eiserne Waggon-Hebeböcke, je 1800 mm hoch, 60 mm Spindel Ø,	17
18		für Handbetrieb, dazu 26 x 3,4 m I-Eisen NP 28.	18
19			19
20	19. ✓ 4	hölz. Waggon-Hebeböcke je 2500 mm hoch, 60 mm Spindel Ø,	20
21		für Handbetrieb, dazu 2 x 3,4 m I Eisen NP 28.	21
22			22
23	20. ✓ 6	Nietenwärmer mit Pressluftanschluss.	23
24			24
25	21. ✓ 2	hölz. Tragbahren mit je 2 Probiermanometern und 1 Hahn	25
26		mit Schlauchkupplung, für Pressluft.	26
27			27
28	22. ✓ 8	Schränke je 2000 x 800 x 2000 mm.	28
29			29
30	23. ✓ 1	Schrank 1000 x 600 x 2000 mm.	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		14 540		7 857	
1					Unter Werkzeuge be- wertet.
2					
3		380		266	
4					
5		90		63	
6					
7		130		91	
8					
9		345		220	
10					
11		90.--	180	120	
12					
13	180		147	100	
14					
15		35		25	
16					
17					
18			8 200	5 500	
19					
20					
21			530	350	
22					
23		30.--	180	108	
24					
25					
26			160	120	
27					
28		75.--	600	400	
29					
30			50	35	
			25 567	15 255	

# Gegenstände

	Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
				Übertrag
1	24.	1	Schrank 1500 x 550 x 1700 mm mit Lattenwänden.	1
2				2
3	25.	10	hölz.viertel.Kleiderschränke 1900 mm hoch.	3
4				4
5	26.	6	hölz.viertel.Kleiderschränke 2100 mm hoch.	5
6				6
7	27.	17	Werkzeugkisten.	7
8				8
9	28.	25	hölz.gr.Böcke.	9
10				10
11	29.	7	senkr.hölz.Leitern mit Fuss für Malergestell.	11
12				12
13	30.	4	Kasten-Handwagen.	13
14				14
15	31.	70	m Pressluft-Gummischlauch 25 mm Auss.Ø	15
16				16
17	32.	30	verzinkte Eimer.	17
18				18
19			<u>In der Meisterstube.</u>	19
20	✓	2	Tische 2100 x 900 mm und 1200 x 750 mm.	20
21	✓	1	Schrank 1000 x 400 x 2000 mm	21
22		3	Stühle.	22
23				23
24			<u>Im Büro.</u>	24
25	✓	1	Tisch 1400 x 1000 mm mit Aufsatz	25
26	✓	1	Tisch 1500 x 700 mm	26
27	✓	1	Schrank 2000 x 800 x 2000 mm	27
28	✓	2	Schränke 1000 x 400 x 2000 mm	28
29	✓	1	Schreibtisch 1700 x 800 mm.	29
30	✓	1	Schreibtischsessel	30
				Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		25 567		15 255	
1		40		30	1
2					2
3		150		90	3
4					4
5		96		55	5
6					6
7		255		170	7
8					8
9		500		335	9
10					10
11		70		50	11
12					12
13		160		110	13
14					14
15		140		90	15
16					16
17		90		45	17
18					18
19					19
20	65.--				20
21	50.--				21
22	15.--	130		90	22
23					23
24					24
25	35.--				25
26	28.--				26
27	75.--				27
28	100.--				28
29	180.--				29
30	35.--				30
	453.--	27 198		16 320	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1	1	Regal 1200 x 350 x 1600 mm.	1
2	5	Stühle.	2
3			3
4			4
5		H a l l e 1 b i s 3.	5
6		=====	6
7	1	fahrbare Feldschmiede.	7
8	1	Autogen-Schweisstelle.	8
9	4	hölz.Hebeböcke, je 2500 mm hoch.	9
10	1	Werk Tisch 1600 x 700 mm mit Schrank und 1 Schraubstock.	10
11	1	Amboss.	11
12	1	Nietenwärmer mit Pressluftanschluss.	12
13	1	Transportkarre für Träger.	13
14	1	" " Sauerstoffflaschen.	14
15	3	gr.Schranke.	15
16	div.	hölz.Böcke.	16
17	2	vierteilige Kleiderschränke.	17
18	6	hölz.Stehleitern mit Fuss, je 2,5 m hoch.	18
19			19
20			20
21		XXIII. Z e r s c h r e t t u n g s h a l l e I.	21
22		=====	22
23	1	Bandsäge von Heckner & Co., Rollen Ø 900 mm, Ausladung	23
24		950 mm, Tisch 900 x 900 mm, Schnitthöhe 400 mm.	24
25			25
26	1	Blechabkantmaschine von der Maschinenfabrik Weingarten	26
27		Type A J 4, 1000 mm Arbeitsbreite.	27
28			28
29	1	Schleifstein auf gusseis. Trog, 600 x 130 mm	29
30	3	Hobelbänke	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
	453.--	27 198		16 320	
1	20.--				1
2	25.--	498		350	2
3		27 696		16 670	3
4					4
5					5
6					6
7		55		37	7
8		120		90	8
9		440		290	9
10		65.		43	10
11	200	162		110	11
12		30		20	12
13		25		12	13
14		55		40	14
15		240		160	15
16		150		100	16
17		30		20	17
18		60		42	18
19		1 432		964	19
20					20
21					21
22					22
23					23
24		970	1917	740	24
25					25
26					26
27		850		600	27
28					28
29		70		47	29
30	140.--	420		315	30
		2 310		1 702	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1	5.	3 Feilbänke je 5 m lang, mit 2 Schraubstöcken.	1
2	6.	4 kompl. Autogen-Schweisstellen.	2
3			3
4			4
5		<u>XXIV. Zerschrottungshalle II.</u>	5
6		=====	6
7	1.	1 Gewindeschneid-Maschine von Leineweber & Co. für Whitworthgewinde bis 1 $\frac{1}{2}$ " , Gasgewinde bis 2" einschl. Vorgelege.	7
8			8
9			9
10	2.	1 Säulenbohrmaschine, gr. Bohr $\varnothing$ 32 mm, 275 mm Ausladung.	10
11			11
12	3.	1 Säulenbohrmaschine von Haedige & Richter, gr. Bohr $\varnothing$ 50 mm, 500 mm Ausladung, für dir. Motorantrieb.	12
13			13
14			14
15	4.	1 doppelseit. Schmirgelbock, mit 2 Scheiben je 300 x 40 mm, mit Vorgelege.	15
16			16
17			17
18	5.	1 Transmission, bestehend aus:	18
19		8 m Welle 55 mm $\varnothing$	19
20		5 Stehlager auf gemauerten Sockeln	20
21		einschl. Riemenscheiben.	21
22			22
23	6.	1 gemauerter doppelter Schmiedeherd mit Rauchfang u. Lösch-	23
24		trog, einschl. Elektro-Ventilator, 0,75 PS, von Landecker	24
25		& Albert, Nürnberg.	25
26			26
27	7.	1 Amboss mit 2 Hörnern, auf Holzklötz.	27
28			28
29	8.	2 kompl. Autogen-Schweisstellen.	29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
		2 310		1 702	
1		285		190	1
2	120.---	480		360	2
3		3 075		2 252	3
4		-----		-----	4
5					5
6					6
7					7
8		970	1923	910	8
9					9
10		350		245	10
11					11
12					12
13		450	1917	325	13
14					14
15					15
16		150		100	16
17					17
18					18
19					19
20					20
21		600		420	21
22					22
23					23
24					24
25		280		185	25
26					26
27	250	210		147	27
28					28
29	120.---	240		180	29
30					30
		3 250		2 512	

# Gegenstände

1.	Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
				Übertrag
1	<del>9.</del>	1	hölz. Dezimalwaage von W. Garvens, Hannover-Wülfel, 1000 kg	1
2			Wiegekraft	2
3	<del>10.</del>	2x5	m Feilbank mit je 2 Schlosserschraubstücken.	3
4	<del>11.</del>	3x1,5	" " " " 1 " "	4
5	<del>12.</del>	5	" " " " 3 " "	5
6	<del>13.</del>	5	" " " " 1 " "	6
7	<del>14.</del>	3	" " " " 2 " "	7
8	<del>15.</del>	1,5	" " " " 2 " u. 1 Rohrschraubstock	8
9	<del>16.</del>	11	" " ohne Schraubstücke.	9
10				10
11				11
12				12
13				13
14				14
15				15
16				16
17				17
18				18
19				19
20				20
21				21
22				22
23				23
24				24
25				25
26				26
27				27
28				28
29				29
30				30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		3 250		2 512	
1					1
2		250		170	2
3		270		180	3
4		98		65	4
5		165		110	5
6		105		70	6
7		105		70	7
8		102		68	8
9		165		110	9
10		4 510		3 355	10
11		=====		=====	11
12					12
13					13
14					14
15					15
16					16
17					17
18					18
19					19
20					20
21					21
22					22
23					23
24					24
25					25
26					26
27					27
28					28
29					29
30					30

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1		K o m p r e s s o r - R a u m . =====	1
2			2
3	1	liegender, zweistufiger Einzylinder-Kompressor von A. Borsig	3
4		in Tegel-Berlin, für 7 Atm. Betriebsdruck und 9,5 cbm. an-	4
5		gesaugte Luftmenge in der Minute für Riemenantrieb durch	5
6			6
7	1	Gleichstrommotor von Maffei-Schwartzkopf-Werken in Ber-	7
8		lin, 60 PS, 240 Volt, 550 Umdreh./Min. auf Spannschienen mit	8
9		aufgebauten Schaltwalzen-Anlasser.	9
10			10
11	1	liegender, zweistufiger Einzylinder-Kompressor von der	11
12		Zwickauer Maschinenfabrik in Zwickau i/Sa., Modell K 30,	12
13		für 6-8 Atm. Betriebsdruck, Zylinder 450/360 mm Ø, Saug-	13
14		leistung 8,5/9,5 cbm./Min. Hub 300 mm, mit einer Einkol-	14
15		ben-Kühlwasserpumpe u. Vorgelege für Riemenantrieb durch	15
16			16
17	1	Gleichstrommotor von der A.E.G. Berlin, N <sup>o</sup> 18864, 60 PS, 220	17
18		Volt, 205 Amp., 580 Umdreh./Min. mit automat. Regulieranlasser	18
19		v. Hundt & Weber G.m.b.H. Gaisweid, Kr. Lingen, N <sup>o</sup> 729, 80 PS,	19
20		220 Volt, 295 Amp.	20
21	1	Schalttafel 800 x 900 mm, mit Volt-u. Amperemeter, 2 Hebel-	21
22		schaltern, 4 Sicherungen, einschl. Stromzuleitungen.	22
23			23
24	2	led. Treibriemen je 15 m lang 240 x 8 mm, doppelt geleimt.	24
25			25
26	1	Druckluftbehälter mit Sicherheitsventil 1700 mm Ø, 6000 mm	26
27		lang, 13 mm Blechstärke.	27
28			28
29	8.	Sämtliche Pressluft-Rohrleitungen nach den verschiedenen	29
30		Hallen, einschl. Armaturen u. Anschlüsse.	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4					
5		4 000		3 000	
6					
7					
8					
9		3 750		2 250	
10					
11					
12					
13					
14					
15		4 000		3 000	
16					
17					
18					
19					
20		3 750		2 250	
21					
22		350		250	
23					
24		580		390	
25					
26					
27		3 000		900	
28					
29					
30		2 800		2 240	
		22 230		14 280	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		XXVI. Karbidanlage.	1
2		=====	2
3	2	Azetylen-Entwickler von Keller & Knappich, Augsburg, Fabrik	3
4		Nr 509, je 950 Ltr./Std, nutzbarer Inhalt, je 950 Ltr.stdl.	4
5		Leistung 290 Normalflammen, 50 kg Karbidfüllung.	5
6			6
7	1	Gasometer, Glocke 1050 mm Ø, 1000 mm hoch,	7
8		einschl. sämtl. Rohrleitungen nach den Werkstätten.	8
9			9
10		XXVII. Spritzenhaus.	10
11		=====	11
12	1	einstufige Zentrifugalpumpe 150 mm Ansaugrohr Ø, für	12
13		Riemenantrieb.	13
14			14
15	1	dreistufige Zentrifugalpumpe von Weise & Monski, Halle a/S.	15
16		100 mm Rohranschluss, mit Zahnradvorgelege.	16
17			17
18			18
19		XXVIII. Schuppen und Sägegatter.	19
20		=====	20
21	1	Horizontal-Sägegatter von A. Goede, Berlin, für Riemenan-	21
22		trieb, 1950 mm Blattlänge, 1000 mm Schnittbreite, 900 mm	22
23		Stammdurchgang, mit hölz. Pendelstange und Sägeblattthal-	23
24		ter, mit 1 gusseis. Riemenscheibe 1000 x 150 mm, 1 gusseis.	24
25		Schwungscheibe 900 x 90 mm, Fest- und Losscheibe je 470	25
26		x 105 mm, Antriebsseite auf gemauertem Fundament 1600 x	26
27		1000 x 900 mm u. 500 x 500 x 1100 mm, dazu 1 hölz. Stamm-	27
28		transportwagen 6000 x 1500 mit 4 Spannovrichtungen, auf	28
29		23 m Gleis, Spur 1345 mm, Schienenhöhe 50 mm, einschl. Vor-	29
30		gelege zum Wagnvorschub, mit hölz. Schutzkasten 1800x1600 x	30
		400 mm.	Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark		Mark	
1					
2					
3					
4					
5	2000.---	4 000	1918/20	3 200	
6					
7					
8		1 850		1 480	
9		5 850		4 680	
10		=====		=====	
11					
12					
13		275		192	ausserhalb montiert
14					
15					
16		300	1917	228	
17		575		420	
18		=====		=====	
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30		4 100		2 460	
		4 100		2 460	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
		Übertrag	
1	2.	1 Gleichstrommotor, 15 PS, 220 Volt, 54 Amp., 825 Umdreh./Min.	1
2		Riemenscheibe 180 x 110 mm, einschl. Anlasser, 220 Volt,	2
3		Hebelschalter, Sicherungen und Zuleitungen, Motor auf Mau-	3
4		ersockel 680 x 770 x 950 mm, montiert.	4
5			5
6	3.	1 Vorgelege bestehend aus:	6
7		4 m Welle 75 mm Ø	7
8		2 Stehlager	8
9		2 Stellringe	9
10		1 hölzerne Riemenscheibe 900 x 200 mm	10
11		1 " " 600 x 260 "	11
12		auf gemauerte Säulen je 64 x 64 cm, 2,40 m hoch.	12
13			13
14	4.	1 Einspannvorrichtung für Sägeblätter 1500 mm lang, 1000 mm	14
15		hoch, mit Kasten zur Werkzeugablage.	15
16			16
17	5.	1 Schrank 600 x 500 x 1800 mm	17
18	6.	1 " 800 x 450 x 1650 "	18
19	7.	div. Werkzeuge	19
20	8.	1 Schrank 600 x 350 x 1700 mm	20
21	9.	1 " 650 x 500 x 1600 "	21
22			22
23			23
24		XXIX. A l t e r S c h u p p e n .	24
25		=====	25
26	1.	1 Stauchmaschine, fahrbar, für Handbetrieb, mit Zahnradvor-	26
27		gelege, 80 mm Backenbreite, kl. Abstand 200 mm, Spindel Ø	27
28		55 mm.	28
29			29
30	2.	1 Rundstabhobelmaschine von den Zimmermann-Werken A.-G.	30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		4 100		2 460	
1					1
2					2
3					3
4		1 540		1 080	4
5					5
6					6
7					7
8					8
9					9
10					10
11					11
12		240		170	12
13					13
14					14
15		36		24	15
16					16
17	20.--				17
18	24.--				18
19	40.--				19
20	18.--				20
21	18.--	120		80	21
22		6 036		3 814	22
23		=====		=====	23
24					24
25					25
26					26
27					27
28		700		350	28
29					29
30					30
		700		350	

2.

# Gegenstände

1. Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
			Übertrag
1		Chemnitz N <sup>o</sup> 50640, für Riemenantrieb, dreif. Stufenscheibe,	1
2		Antriebsscheibe 120 x 100 mm, für Hölzer bis 40 x 40 mm,	2
3		1000 mm Wellenhöhe.	3
4			4
5	1	Keilschneidmaschine mit 2 Messerwellen, von Schuchardt	5
6		& Schütte, Berlin, mit 3 Riemenscheiben je 80 x 90 mm, obere	6
7		Welle 150 mm verstellbar, 1300 ganze Höhe.	7
8			8
9	1	eiserne Bandsäge von C.L.P. Fleck Söhne, Berlin, 900 mm Rollen	9
10		Ø, 900 mm Ausladung, verstellbarer Tisch 900 x 900 mm, mit	10
11		Fest- und Losscheibe 350 x 90 mm.	11
12			12
13	1	Dicktenhobelmaschine, 600 mm Arbeitsbreite, Tisch 1000 x	13
14		600 mm, Antriebs-Scheibe 120 x 120 mm.	14
15			15
16	1	Bandsäge, 1000 mm Rollen Ø, 1000 mm Ausladung, Fest- und Los-	16
17		scheibe je 300 x 110 mm, Tisch 1300 x 1200 mm, verstellbar.	17
18			18
19	1	Bandsäge, 850 mm Rollen Ø, 850 mm Ausladung, Fest- und Los-	19
20		scheibe je 300 x 110 mm, Tisch verstellbar 700 x 900 mm.	20
21			21
22	1	fahrbarer Autogen-Schweissapparat, Glocke 600 mm Ø, 700 mm	22
23		hoch.	23
24			24
25	1	hölzerner Garderobenständer 2500 mm lang, 2000 mm hoch.	25
26	5	m Feilbank mit hölz. Füßen.	26
27	3	m Feilbank mit Schrank u. 1 Schlosserschraubstock 130 mm	27
28		breit.	28
29	2	eiserne Schiebkarren.	29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		700		350	
1					1
2					2
3		280		170	3
4					4
5					5
6					6
7		260		140	7
8					8
9					9
10					10
11		970		320	11
12					12
13					13
14		1 300		650	14
15					15
16					16
17		1 200		360	17
18					18
19					19
20		850		270	20
21					21
22					22
23		350		245	23
24					24
25	25.--				25
26	75.--				26
27					27
28	90.--				28
29	50.--	240		120	29
30					30
		6 150		2 625	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		<u>XXX. Kleiner Schuppen.</u>	1
2			2
3	1	hölz.Regal 3000 x 800 x 2500 mm,vierteilig.	3
4	1	Tisch 1100 x 650 mm.	4
5	1	Bank 2000 mm lang.	5
6	1	Stuhl.	6
7			7
8			8
9		<u>XXXI. Auf dem Hofe.</u>	9
10			10
11	1	Fallwerk bestehend aus:	11
12		1 Dreibock,3 Bäume je 13 m lang.	12
13		1 Kabelwinde,Trommel 400 mm Ø,500 mm breit,	13
14		einschl.Drahtseil,Fallgewicht 1000 kg,Ketten und feste	14
15		Rolle.	15
16			16
17	1	Schiebebühne mit elektr.Antrieb,auf 4 Schienen laufend,	17
18		50 to Tragkraft,9 m breit,mit Rangierspill.	18
19			19
20	1	Schiebebühnen-Verlängerung auf 3 Schienen laufend,4 m	20
21		breit.	21
22			22
23	1	Schiebebühne 8 m breit,ohne Abdeckung,auf 4 Schienen lau-	23
24		fend,Antrieb durch Kabelwinde mit schmiedeis.Seitenschil-	24
25		den,Seiltrommel 350 mm Ø,750 mm breit,ca.70 m Drahtseil,	25
26		19 mm Ø,20 m Kette 19 mm Ø,Verschiebelänge 55 m,einschl.	26
27		ca.540 m prov.verlegte Anschlussgleise.	27
28			28
29	1	Kreissäge mit hölz.Tisch 1500 x 1000 mm,600 mm Blatt Ø,	29
30		mit Kugellagern.	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3	110.--				
4	40.--				
5	6.--				
6	5.--	161		110	
7		=====			
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15		3 000		2 000	
16					
17					
18		27 000		17 600	
19					
20					
21		1 400		910	
22					
23					
24					
25					
26					
27		28 600		18 600	
28					
29					
30		680		510	
		60 680		39 620	



3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		60 680		39 620	
1					
2	420.--	840	1922	755	
3					
4					
5					
6		3 200		2 400	
7					
8		1 400		1 400	auf Lager
9					
10					
11					
12		2 500		1 500	
13		68 620		45 675	
14		-----		-----	
15					
16					
17					
18					Aufstellungsort:
19		1 890		1 130	Maschinenhaus
20		1 260		950	Kesselhaus
21		1 000		750	Kesselhaus
22		815		326	Reifenpresse
23		2 500		1 500	Holzbearbeitung
24		340		200	" "
25		1 020		306	Achsendrebank
26		1 600		320	Holzbearbeitung
27		1 020		306	" "
28		1 270		510	Dreherei
29		340		136	"
30		980		390	
		14 035		6 824	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung
		Übertrag
		1
		2
1		3
2	1	4
3	1	5
4	1	6
5	1	7
6	1	8
7	1	9
8	1	10
9	1	11
10	1	12
11	1	13
12	1	14
13	1	15
14	1	16
15	1	17
16	1	18
17	1	19
18	1	20
19	1	21
20	1	22
21	1	23
22	1	24
23	1	25
24	1	26
25	1	27
26	1	28
27	1	29
28	1	30
29	2	Übertrag
30		Übertrag

Fabrikat:                      Type: Fabr.Nº PS: Volt: Amp. Umdr.:

1 Motor, Garbe, Lahmeyer & Co. V.55 B; 101432; 15,5; 220; 62; 950;

1 " A.E.G. Berlin;                      53438; 5; 220; 20; 1140;

1 " Siemens-Halske; A12/30 ; 22545; 6; 220;                      390;

1 " Bergmann-E.-W.                      86136; 4; 220; 16,3; 1100;

1 " Lahmeierwerke;                      58817; 2; 220; 8,6; 2300;

1 " Bergmann-E.-W.                      87236; 8; 220; 32; 850;

1 " Deutsche Elektr.-W.                      8980; 3; 220;                      1400;

1 " Bergmann-E.-W.                      14; 220; 54; 870;

1 " Lahmererwerke,                      4938; 9,5; 220; 37; 1100;

1 " A.E.G. Berlin;                      R 4; 15323; 20; 220; 77; 700;

1 " " "                      HN 60; 1055134; 7; 220; 23,5; 1380;

1 " Spingatt & Selig; G.E;                      1198; 3; 220; 12; 1450;

1 " " "                      8347; 2; 220; 8; 1200;

1 Elektr-Ventilator, Landeker & Albert, Nürnberg, Type VEG2,

Fabrik Nº 22238, 0,3 PS, 220 Volt, 1,5 Amp., 2600 Umdr./Min.

1 desgl. Type VEG 3; Fabrik Nº 26148, 0,5 PS, 220 Volt, 2,2 Amp.

Alle Motoren mit Anlasser, Hebelschalter bzw. Schaltkasten,

Sicherungen und Zuleitungen.

In Reserve stehende Motoren:

1 Drehstrommotor von Bergmann, Berlin, Type D 5/6, Fabrik

Nº 414424, 3,75 KW, 380/220 Volt, 7,85/13,5 Amp., 950 Umdr./

Minute; mit B.A.V., einschl. Anlasser.

1 desgl. von Siemens-Schuckert, Berlin, Type R 114 d/1000,

Fabrik Nº 1092468; 5,5 KW; 220/380 Volt, 21/12 Amp. 940 Um-

dreh./Min.

2 desgl. von der A.E.G. Berlin, Type D 30/4; je 2,2 KW, 220/380

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
		14 035		6 824	
1					Aufstellungsort: 1
2		1 420		425	Schmiede. 2
3		525		158	" 3
4		1 650		330	Werkzeugmacherei 4
5		445		334	gr. Blechspannhammer 5
6		220		132	Auto-Garage 6
7		1 000		600	Klinkmaschine 7
8		350		175	Fallwerk 8
9		1 400		1 050	Schiebebühne 9
10		920		276	Kreissäge a.d. Hofe 10
11		1 880		1 130	Feuerspritze 11
12		790		395	Zerschrottungshalle 12
13		350		140	Metallsäge 13
14		300		120	in Reserve 14
15					
16		140		105	Karosseriebau 16
17		180		135	" " 17
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24		360		270	
25					
26					
27					
28		400		300	
29					
30					
		26 365		12 899	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		Volt, 8,6/5 Amp., 1430 Umdreh./Min.	1
2			2
3			3
4		<u>XXXIII. Heizungsanlage.</u>	4
5		=====	5
6	1.	Die gesamte Dampfheizungsanlage bestehend aus:	6
7		ca. 20 Rippenheizkörpern mit insg. 100 Glieder je 1200 mm lg.	7
8		2 " " " " " 10 " " 1000 " "	8
9		1 " " " " " 4 " " 700 " "	9
10		" 100 gusseis. Rippenrohren je 2000 mm lang, 200 mm Rippen $\varnothing$	10
11		70 " " " " 2000 " " 180 " "	11
12		55 " " " " 2000 " " 160 " "	12
13		20 " " " " 1750 " " 300 " "	13
14		einschl. der Dampf- und Kondensleitungen mit allen Armaturen	14
15			15
16	2.	Die gesamte Luftheizungsanlage bestehend aus:	16
17		5 Heissluftapparaten von Danneberg & Quandt, Berlin, je	17
18		1 schmiedeis. Exhaustor 800 mm breit, Saugöffnung 500 mm $\varnothing$ ,	18
19		Drucköffnung 800 x 500 mm, dazu 1 schmiedeis. Behälter mit	19
20		je ca. 20 schmiedeis. Rippenrohren zur Lufterwärmung, auf	20
21		schmiedeis. Konsolen aus je 6 m I Eisen NF 20 montiert,	21
22		einschl. der Heissluftrohrleitungen mit allen Abzweigungen.	22
23			23
24			24
25		<u>XXXIV. Feuerlöschwesen.</u>	25
26		=====	26
27	1.	6 doppelte Hydranten mit je 3 Hanfschläuchen, 52 mm l. $\varnothing$ ,	27
28		je 15 m lang.	28
29	2.	15 Minimax-Apparate je 9 l Inhalt	29
30	3.	17 Uniformröcke mit Gürtel und 2 Helmen.	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	in einzelnen Mark	in Summa Mark			
		26 365		12 899	
1	195.--	390		292	1
2		26 755		13 191	2
3					3
4					4
5					5
6					6
7					7
8					8
9					9
10					10
11					11
12					12
13					13
14		10 500		6 300	14
15					15
16					16
17					17
18					18
19					19
20					20
21					21
22		19 000		12 700	22
23		29 500		19 000	23
24					24
25					25
26					26
27					27
28		1 370		1 230	28
29	80.--	1 200		1 200	29
30		710		570	30
		3 280		3 000	

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
		Übertrag	
1		<u>XXXV. Fuhrpark.</u>	1
2		=====	2
3	1	Zweispänner-Wagen.	3
4	2	Einspänner-Wagen	4
5	1	Rollwagen	5
6	1	Wasserwagen mit Tonne 500 l Inhalt.	6
7	2	schwere Handwagen.	7
8			8
9			9
10		<u>XXXVI. Gleisanlagen.</u>	10
11		=====	11
12	3	Anschlüsse an das Gleis der Reichseisenbahn bestehend aus:	12
13		2600 m Vollbahngleis, 1435 mm Spannweite, davon 1400 m in	13
14		den Hallen verlegt.	14
15		1 Drehscheibe, 6000 mm Ø.	15
16		8 Weichen, davon 3 im Anschluss an die der Reichsbahn	16
17		gehörigen Gleise.	17
18			18
19			19
20		<u>XXXVII. Treibriemen.</u>	20
21		=====	21
22		Sämtliche im Betriebe befindliche Treibriemen, die nicht	22
23		bei den Antriebsmaschinen erwähnt sind.	23
24			24
25		<u>XXXVIII. Werkzeuge.</u>	25
26		=====	26
27	✓	ca. 60 kompl. Schlosser-Werkzeuge	27
28	✓	" 8 " Schmiede- "	28
29	✓	" 15 " Klempner- "	29
30	✓	" 10 " Dreher- "	30
		Übertrag	

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3	450.--	900		600	
4	350.--	700		470	
5		300		200	
6		250		170	
7	80.--	160		110	
8		2 310		1 550	
9		=====		=====	
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17		103 000		67 000	
18		=====		=====	
19					
20					
21					
22					
23		2 700		1 800	
24		=====		=====	
25					
26					
27	2700.--				
28	350.--				
29	600.--				
30	450.--				
	4100.--				

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1	5	(ca. 10 kompl. Dreher-Werkzeuge)	1
2	2	Installateur-Werkzeuge	2
3	30	Tischler- "	3
4	2	Sattler- "	4
5		allgemein gebräuchl. Werkzeug	5
6	10	ca. 40 Pressluft-Hämmer	6
7	3	" -Abrosthämmer	7
8	6	" Kreuzmeißel	8
9	15	" Bohrmaschinen	9
10		" 20 elektr. Handbohrmaschinen	10
11		" 300 eiserne Schraubzwingen.	11
12			12
13			13
14		XXXIX. Allgemeines Inventar.	14
15		=====	15
16		ca. 80 hölz. vierteilige Kleiderschränke	16
17	12	" Leitern je 3 m lang	17
18	1	" " 12 " "	18
19	2	" " 8 " "	19
20		5 Feldschmieden	20
21		4 Wagenwinden je 5000 kg Tragkraft	21
22		4 hölz. Hebeböcke mit Handwindwerk, 300 kg Tragkraft	22
23		2 Flaschenzüge je 1000 kg Tragkraft	23
24	1	" 4000 " "	24
25	1	" 2000 " "	25
26		1 Doppelmessbrücke von Gans & Goldschmidt	26
27		1 Induktor von der A.E.G.	27
28			28
29			29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Markt	7. Bemerkungen
	im einzelnen Markt	in Summa Markt			
1	4100.--				
2	50.--				
3	1800.--				
4	40.--				
5	2000.--				
6	4800.--				
7	450.--				
8	900.--				
9	6000.--				
10	5000.--				
11	1050.--	26 190		17 600	
12		=====		=====	
13					
14					
15					
16	1200.--				
17	72.--				
18	25.--				
19	32.--				
20	275.--				
21	360.--				
22	440.--				
23	300.--				
24	275.--				
25	200.--				
26	250.--				
27	90.--	3 519		2 360	
28		=====		=====	
29					
30					

# Gegenstände

Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	Übertrag
1		XL. Elektrische Beleuchtungsanlage.	1
2		=====	2
3		Die elektr. Beleuchtungsanlage bestehend aus:	3
4		ca. 250 Brennstellen	4
5		" 150 Steckkontakten	5
6		mit Sicherungen und Zuleitungen.	6
7			7
8			8
9			9
10			10
11			11
12			12
13			13
14			14
15			15
16			16
17			17
18			18
19			19
20			20
21			21
22			22
23			23
24			24
25			25
26			26
27			27
28			28
29			29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4					
5					
6		7 250		5 450	
7		=====			
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

# Gegenstände

1. Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1			1
2		Z u s a m m e n s t e l l u n g .	2
3		=====	3
4		I.      Maschinenhaus.	4
5		II.     Kesselhaus.	5
6		III.    Reifenpresse.	6
7		IV.     Holzbearbeitung I.	7
8		V.      Holzbearbeitung II.	8
9		VI.     Dreherei.	9
10		VII.    Schmiede.	10
11		VIII.   Magazin-Lager.	11
12		IX.     Magazin.	12
13		X.      Werkzeugmacherei.	13
14		XI.     Dämpf-Raum.	14
15		XII.    Maler-Werkstatt.	15
16		XIII.   Blechlager.	16
17		XIV.    Sattlerei.	17
18		XV.     Karosserie-Bau I.	18
19		XVI.    Karosserie-Bau II.	19
20		XVII.   Auto-Garage.	20
21		XVIII.  Einstellraum f.d.Einachsschlepper.	21
22		XIX.    Waagehaus.	22
23		XX.     Kaltsäge u.Schere.	23
24		XXI.    Lokomotivbau-Halle.	24
25		XXII.   Halle 1 bis 3.	25
26		XXIII.  Zerschrottungshalle I.	26
27		XXIV.   Zerschrottungshalle II.	27
28		XXV.    Kompressor-Raum.	28
29		XXVI.   Karbidanlage.	29
30		XXVII.  Spritzenhaus.	30
			Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen
	im einzelnen Mark	in Summa Mark			
1					
2					
3					
4		72 825		33 955	Seite 1 - 2
5		60 600		41 355	" 2 - 4
6		5 090		3 520	" 4
7		28 310		22 195	" 5 - 7
8		18 815		11 960	" 7 - 8
9		81 665		40 175	" 8 - 10
10		21 600		15 582	" 10 - 13
11		1 681		1 127	" 13
12		3 650		2 551	" 13
13		13 970		8 915	" 14 - 15
14		3 020		2 121	" 16
15		723		488	" 16
16		1 142		827	" 16 - 17
17		490		400	" 17
18		10 895		9 355	" 17 - 18
19		3 098		2 300	" 18 - 19
20		60		40	" 19
21		5 400		5 200	" 20
22		3 500		1 900	" 20
23		9 950		7 070	" 20
24		27 696		16 670	" 21 - 24
25		1 432		964	" 24
26		3 075		2 252	" 24 - 25
27		4 510		3 355	" 25 - 26
28		22 230		14 280	" 27
29		5 850		4 680	" 28
30		575		420	" 28
		411.852		253.657	

# Gegenstände

1. Laufende Nr.	Anzahl	Benennung und Beschreibung	
			Übertrag
1		XXVIII. Schuppen u. Sägegatter.	1
2		XXIX. Alter Schuppen.	2
3		XXX. Kleiner Schuppen.	3
4		XXXI. Auf dem Hofe.	4
5		XXXII. Elektrische Kraftanlage.	5
6		XXXIII. Heizungsanlage.	6
7		XXXIV. Feuerlöschwesen.	7
8		XXXV. Fuhrpark.	8
9		XXXVI. Gleisanlagen.	9
10		XXXVII. Treibriemen.	10
11		XXXVIII. Werkzeuge.	11
12		XXXIX. Allgemeines Inventar.	12
13		XL. Elektrische Beleuchtungsanlage.	13
14			14
15			15
16			16
17			17
18			18
19			19
20			20
21			21
22			22
23			23
24			24
25			25
26			26
27			27
28			28
29			29
30			30

Übertrag

3. Gewicht kg	4. Neuwert		5. Jahr der Neu- beschaffung	6. Zeitwert Mark	7. Bemerkungen	
	im einzelnen Mark	in Summa Mark				
		411 852		253 657		
1		6 036		3 814	Seite 28 - 29	1
2		6 150		2 625	" 29 - 30	2
3		161		110	" 31	3
4		68 620		45 675	" 31 - 32	4
5		26 755		13 191	" 32 - 34	5
6		29 500		19 000	" 34	6
7		3 280		3 000	" 34	7
8		2 310		1 550	" 35	8
9		103 000		67 000	" 35	9
10		2 700		1 800	" 35	10
11		26 190		17 600	" 35 - 36	11
12		3 519		2 360	" 36	12
13		7 250		5 450	" 37	13
14		697 323		436 832		14
15		=====		=====		15
16						16
17						17
18						18
19						19
20						20
21						21
22						22
23						23
24						24
25						25
26						26
27						27
28						28
29						29
30						30

Hans Kobus  
Diplom - Ingenieur  
Hannover